

Infos zum Thema „Chargierwagen“ für „Ofenbeschickung“

Wir können Ihnen aufgrund unserer jahrzehntelangen Zusammenarbeit mit namhaften Herstellern von Industrieöfen wie PVA, IPSEN, WMU, IVA, KGO, FCT, MAHLER, VTD u.a. spezielle Chargierwagen für die sichere und komfortable Ofenbeschickung liefern.

In der Vergangenheit wurde diese Aufgabe oft noch mit umgebauten Standardgeräten erfüllt. Moderne Ofenanlagen mit ihrem komplexen Innenleben erfordern heutzutage jedoch ein auf die Anlage abgestimmtes Beladesystem, um eine sichere Beschickung zu gewährleisten.

Unsere Chargierwagen zeichnen sich hierbei wie folgt aus:

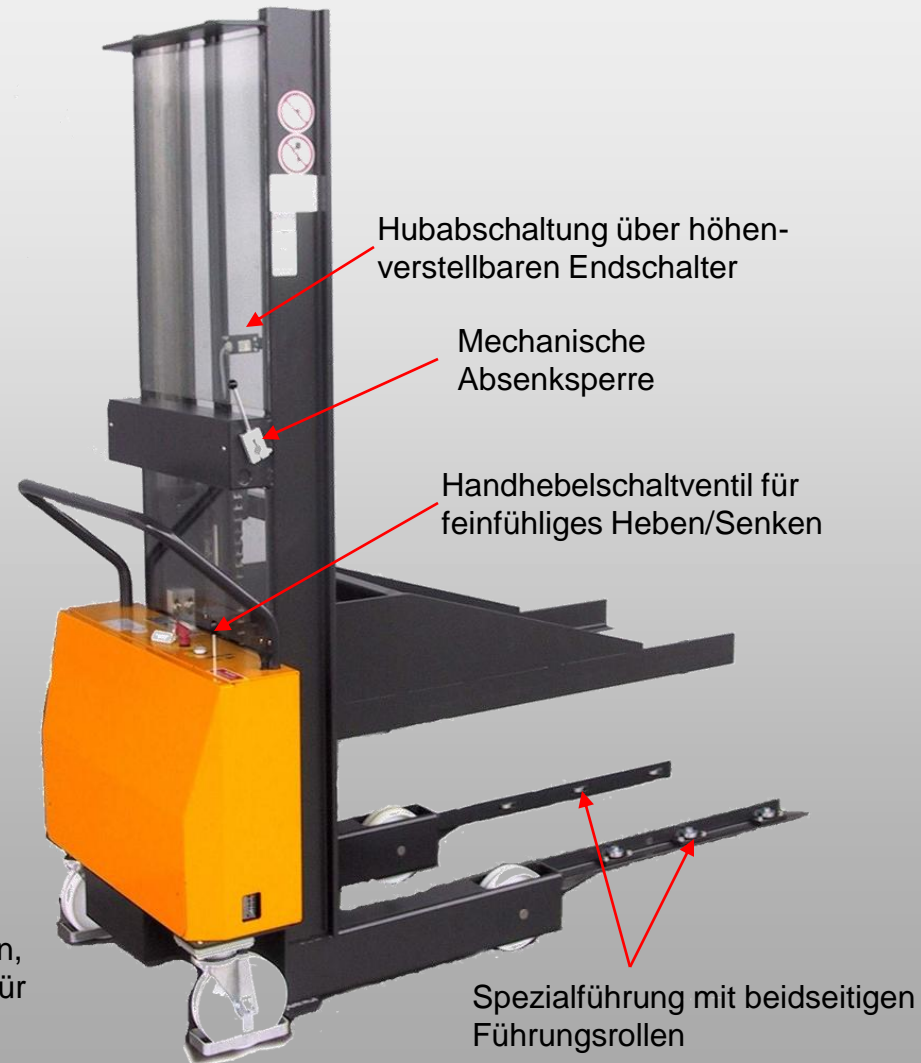
- Tragfähigkeiten von 300 - 10.000 kg
- Verschiedene Lastaufnahmemittel wie z.B. Gabelzinken, Winkelgabelzinken, Rollenbahnen, Dorne etc.
- Besondere Aussteifung von Hubmast/Fahrwerk/Hubeinheit für minimierte Durchbiegung
- Diverse Optionen wie z.B. mechanische Absenk Sperre, elektrische Hubabschaltung, automatische Geschwindigkeitsreduzierung, verschiedene Führungssysteme für exakte Positionierung unter dem Ofen, Sensoren für Lasterkennung, Druckmessgerät als Überladeschutz etc.

Nachfolgend haben wir eine kleine Auswahl interessanter Geräte für Sie zusammengestellt:

Manueller Chargierwagen
Typ FEP



Elektrischer Chargierwagen
Typ BEP



Manueller Chargierwagen
Typ FEP

Genkinger
HUBTEX.





Elektro-Chargierwagen
Typ EGP 15/13-So.

mit Winkelgabelzinken in besonders steifer
Ausführung für minimierte Durchbiegung
Tragfähigkeit
Hubbereich der Gabelzinken
Gabelzinkenlänge/Nutzlänge
Lastschwerpunkt
Fahrantrieb

Genkinger
HUBTEX.

1500 kg
475 – 1375 mm
3217/2485 mm
2095 mm
1,0 kW

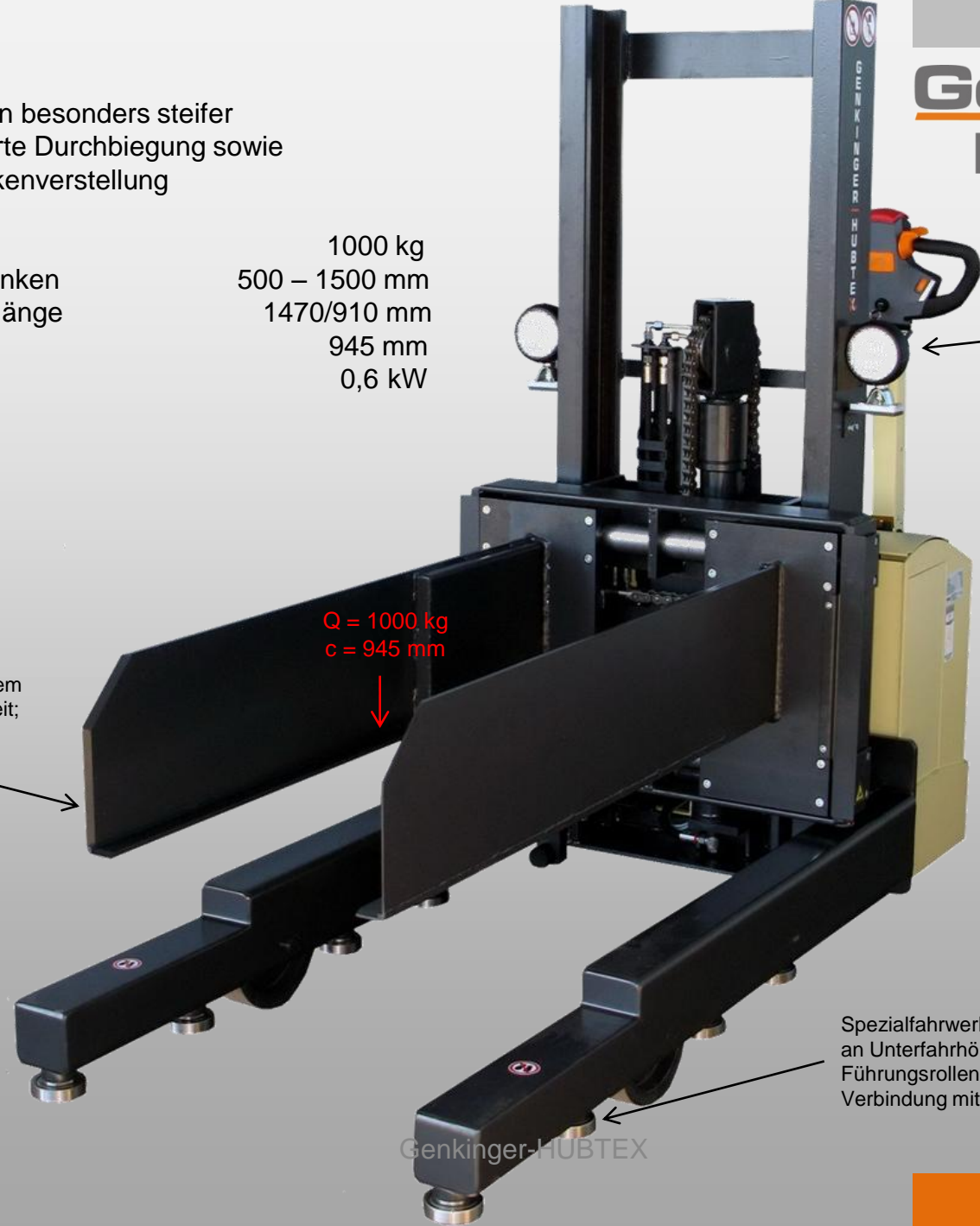
Q = 1500 kg
c = 2095 mm



Elektro-Chargierwagen
Typ EGP 10/15-So.

mit Winkelgabelzinken in besonders steifer Ausführung für minimierte Durchbiegung sowie hydraulischer Gabelzinkenverstellung

Tragfähigkeit	1000 kg
Hubbereich der Gabelzinken	500 – 1500 mm
Gabelzinkenlänge/Nutzlänge	1470/910 mm
Lastschwerpunkt	945 mm
Fahrtrieb	0,6 kW



Arbeitscheinwerfer zur Ofenausleuchtung

Q = 1000 kg
c = 945 mm

Winkelgabelzinken mit grossem Querschnitt für hohe Steifigkeit; Tragflächen plangefräst

Spezialfahrwerk in gestufter Bauform angepasst an Unterfahrhöhe des Ofens mit beidseitigen Führungsrollen für Zwangspositionierung in Verbindung mit Führungsschiene unter dem Ofen

Elektro-Chargierwagen

Typ EGP 50/18-So.

Genkinger HUBTEX.

mit hydraulisch absenkbaren Gleisführungsrollen
sowie hydraulischer Gabelzinkenneigung

Tragfähigkeit
Hubbereich der Gabelzinken
Gabelzinkenneigung
Gabelzinkenlänge/Nutzlänge
Lastschwerpunkt
asymmetrischer Fahrtrieb
eine seitliche Lenkrolle

5000 kg
700 – 1800 mm
0 – 2 °
4600/4300 mm
2500 mm
4,0 kW/48 Volt



Detail Gleisführungsrollen

Rundum-Signalleuchte;
aktiv bei aufgenommener Last

Haltebügel

Arbeitsscheinwerfer mit
Breitenverstellung zur
Ofenausleuchtung

Trittstufen als
Aufstiegshilfe

Q = 5000 kg
c = 2500 mm

Gabellänge = 4600 mm

Neigung 0 – 2 °

Spezialfahrwerk mit 2 x 2 hydraulisch absenk-
baren Gleisrädern für Zwangsführung in
Schienensystem

Elektro-Chargierwagen Typ EGP



Mechanische Absenksperre

Scheinwerfer für Arbeitsplatzausleuchtung

Hubabschaltung über höhenverstellbaren Endschalter

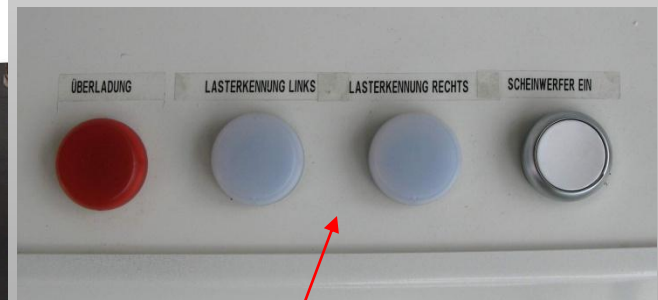
Hubeinheit mit 4 Gabelzinken

Beidseitige Führungsrollen, exzentrisch einstellbar, für optimale Positionierung

Genkinger HUBTEX.

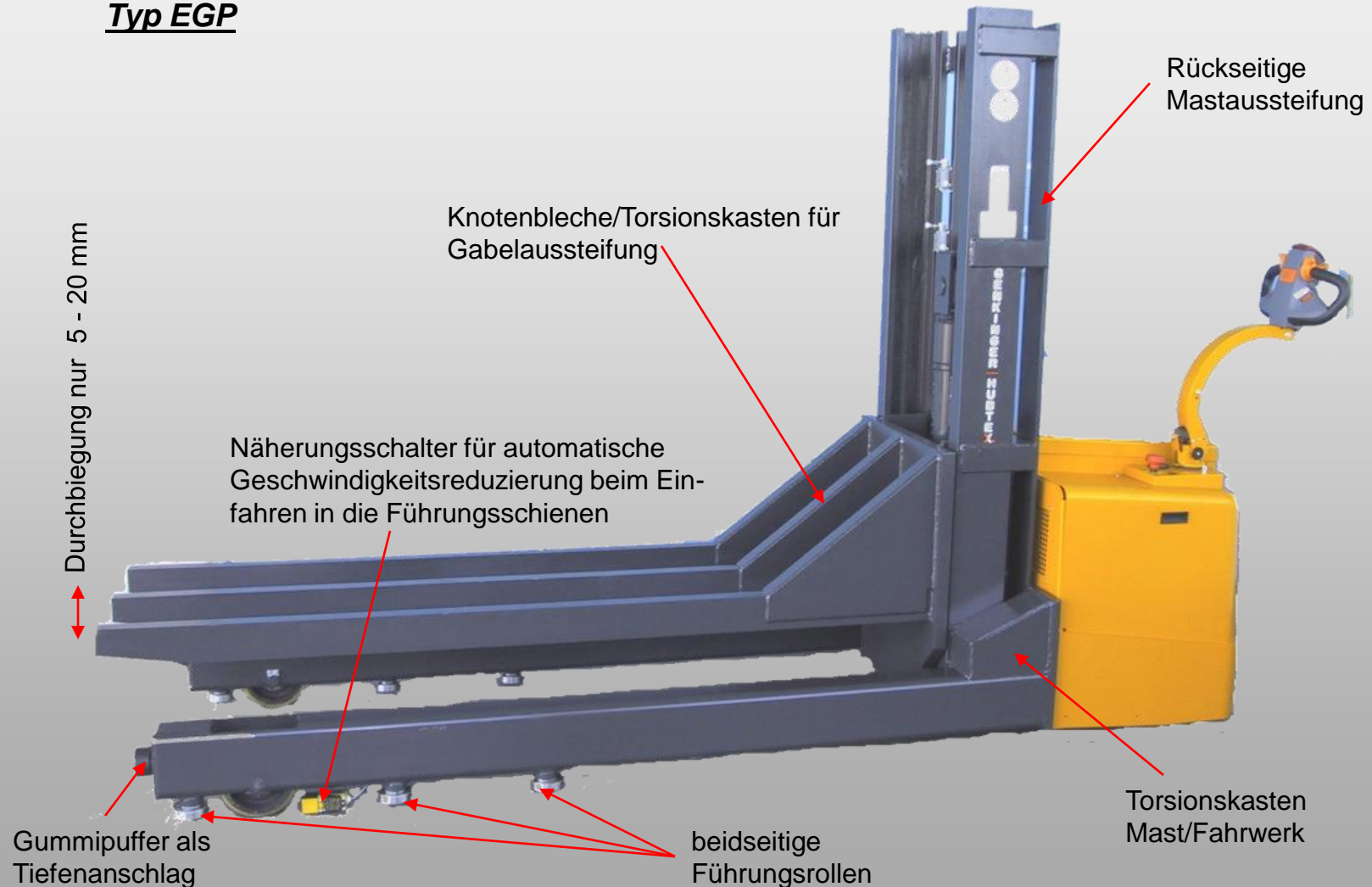


Licht-Reflexionstaster für Ladungserkennung



Kontrolleuchten für
- Überladung (Messung +/- 10 %)
- Lasterkennung links/rechts
- Scheinwerfer ein/aus

Elektro-Chargierwagen Typ EGP



Mitgänger-Antrieb
Typ EG
aus Modulsystem

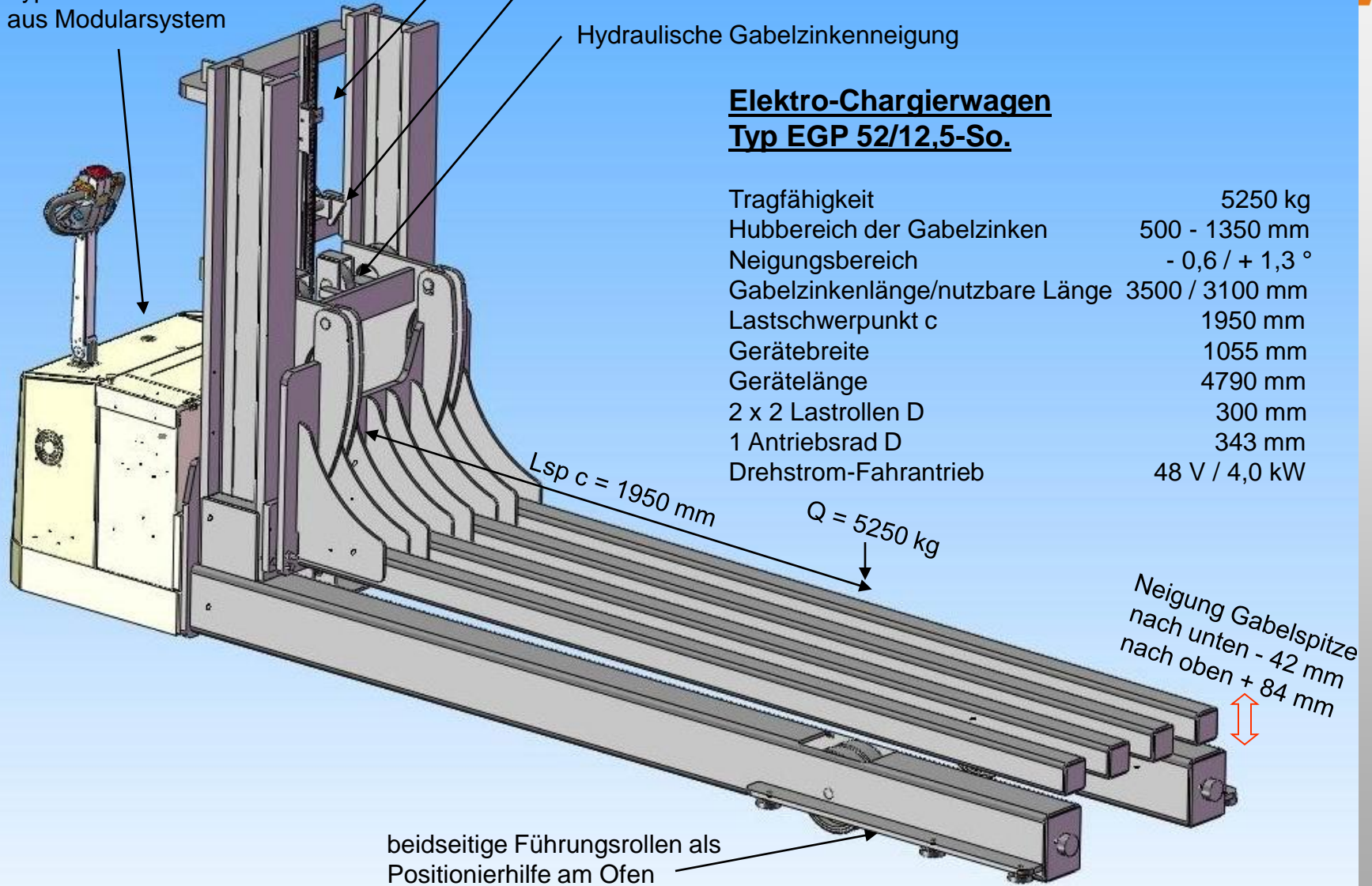
Endschalter für Hubabschaltung

Absenksperre, ein-/ausklappbar

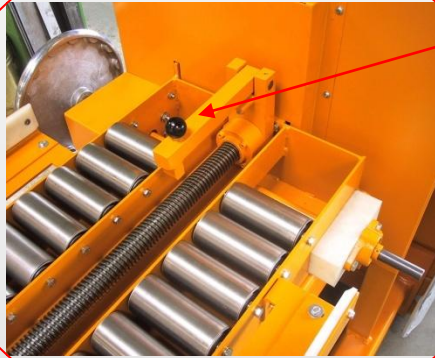
Hydraulische Gabelzinkenneigung

Elektro-Chargierwagen Typ EGP 52/12,5-So.

Tragfähigkeit	5250 kg
Hubbereich der Gabelzinken	500 - 1350 mm
Neigungsbereich	- 0,6 / + 1,3 °
Gabelzinkenlänge/nutzbare Länge	3500 / 3100 mm
Lastschwerpunkt c	1950 mm
Gerätebreite	1055 mm
Gerätelänge	4790 mm
2 x 2 Lastrollen D	300 mm
1 Antriebsrad D	343 mm
Drehstrom-Fahrtrieb	48 V / 4,0 kW



beidseitige Führungsrollen als
Positionierhilfe am Ofen



Klappbarer Mitnehmer

2-teilige Rollenbahn mit Polyamid-Seitenbegrenzungsleisten und innenliegender Ausschubspindel

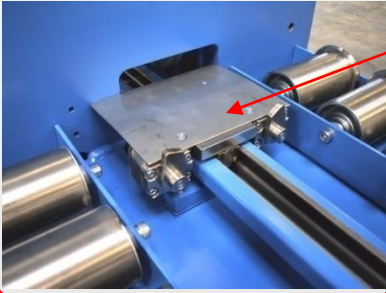
Ausschubweg

Mechanische Verriegelung für Lastsicherung

Getriebe für mechanische Betätigung des Mitnehmers/Ausschubspindel mittels beidseitig steckbarem Handrad

Mittenführung mit oberliegenden Rollen

Mitnehmer mit elektro-magnetisch
betätigtem Klinkensystem



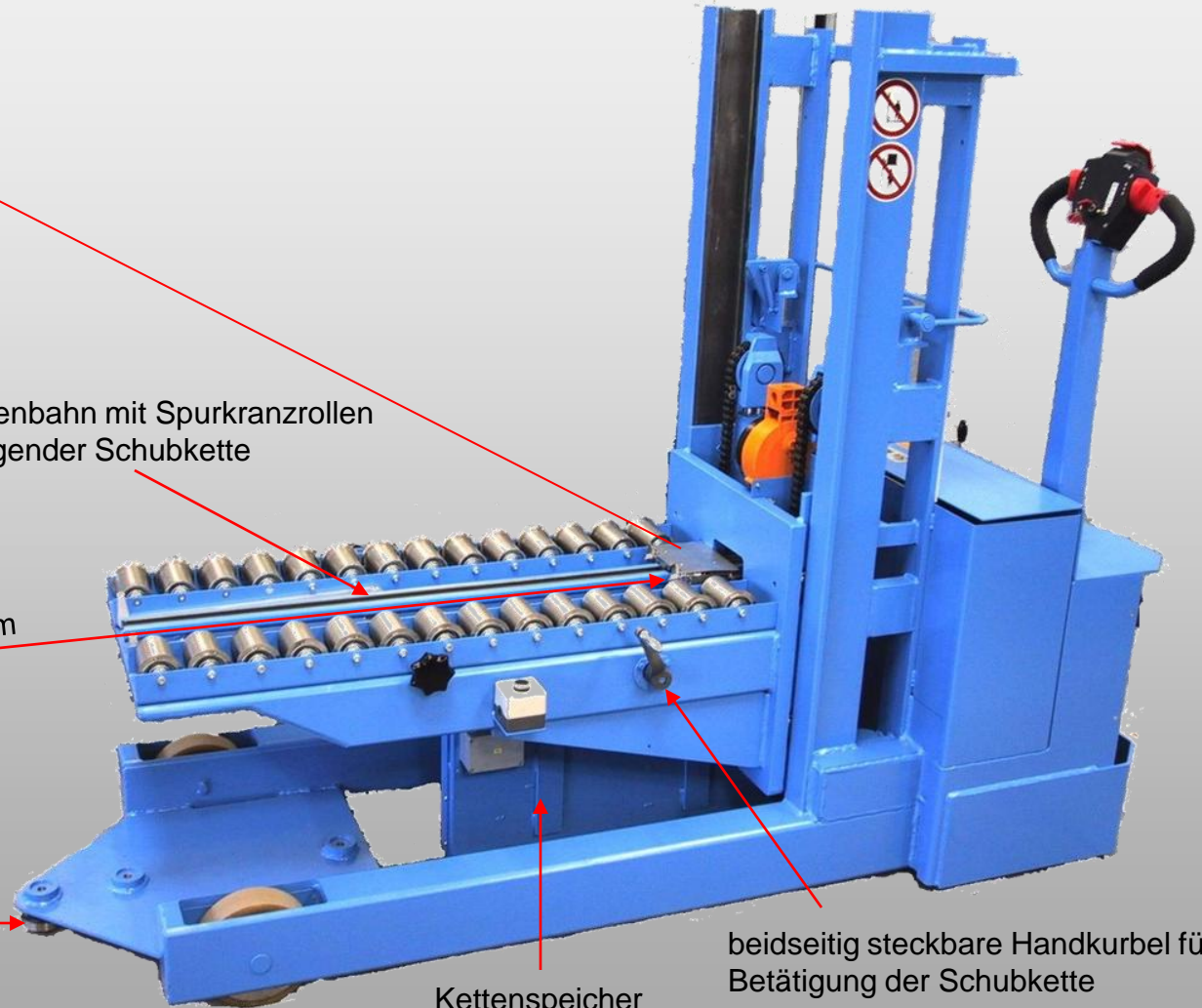
2-teilige Rollenbahn mit Spurkranzrollen
und innenliegender Schubkette

Ausschubweg 3800 mm

Mittenführung mit unten-
liegenden Rollen

Kettenspeicher

beidseitig steckbare Handkurbel für
Betätigung der Schubkette





Die gezeigten Beispiele sollen verdeutlichen wie wir unseren Kunden

maßgeschneiderte Lösungen für die individuellsten Anforderungen

bieten können.

Die Bilder stellen nur einen kleinen Teil aus unserem umfang-

reichen Pool an Sondergeräten dar.

Bitte nennen Sie uns Ihre Aufgabenstellung - gerne erstellen wir Ihnen ein

ausführliches Angebot.

Ansprechpartner: Martin Stotz
Telefon: 07381/186-54
Fax: 07381/186-44
E-mail: martin.stotz@genkinger-hubtex.com